

LIBERTY Serie 1275

Descrizione del prodotto

Smalto ferromicaceo RE industriale.

Classificazione secondo Direttiva 2004/42/CE - Dlgs 161/06: Cat. i-BS) Pitture monocomponenti ad alte prestazioni. VALORE LIMITE UE 500 g/l (2010) - CONTENUTO 497 g/l

Impiego

Come mano di finitura satinata ad effetto ferromicaceo, resistente all'esterno. Conferisce ai manufatti un effetto antichizzato.

Il prodotto una volta essiccato è sovraverniciabile con sé stesso.

Dati di fornitura

Composizione	Alchidico modificato
Colore	Argento 9070 - Grigio X685 - Servizio Tintometrico
Viscosità	Da 3500 a 4000 mPa.s (20°C) A 4 - V 20
Peso Specifico	Da 1,4 a 1,52 g/ml
Residuo secco	% in peso 71 % in volume 50
C.O.V.	g/l 433
S.O.V.	% in peso 29

Preparazione dei supporti

Ferro: pulito, asciutto e sgrassato, esente da ruggine e/o calamina. E' consigliabile una prima mano di antiruggine idonea.

Supporti metallici non ferrosi devono essere preverniciati con idoneo aggrappante.

CONDIZIONI E METODI APPLICATIVI

Si consiglia l'applicazione a spruzzo (con aria o airless).

Spruzzo

Temperatura di applicazione:

Supporto: 5° - 35°C

Ambiente: Min 5°C - Max 35°C

Dati applicativi e raccomandazioni:

Diluizione	Max 10% con ns. Diluente Sintetico 955
Viscosità di applicazione	20-22" T Ford 4
Spessore umido	90 microns diluito
Spessore secco	50 microns
N. mani	1
Temperatura essiccazione	Ad aria a 20°C
Umidità relativa	60%
Fuori polvere	da 15 a 20 minuti
Fuori tatto	da 2 a 3 ore
In profondità	da 24 a 36 ore
Polimerizzazione totale	7 giorni
Intervallo sovraverniciatura	Min 4 ore
Resistenza alla temperatura	80 °C
Resa media teorica (*)	7 mq/Kg - 10 mq/l
Consumo medio teorico	149 g/mq

Apparecchiature di Applicazione

Apparecchiatura convenzionale di spruzzo:
Pistola a tazza, Airless, Airmix, Misto aria, Sottopressione

Riferimento a cicli applicativi

Contattare il ns. servizio di assistenza tecnica.

Stabilità a magazzino

1 anno in cont. originali sigillati a +5/+35°C

Confezioni disponibili

25 Kg netti - 5 Kg netti

Avvertenze e raccomandazioni

Essendo il prodotto a base di olii essiccativi, i residui dello stesso, gli attrezzi, la polvere e i depositi di overspray, filtri esausti, carta e panni imbevuti di prodotto, possono causare fenomeni di autocombustione; è necessario quindi bagnarli con acqua e stocarli in contenitori stagni prima dello smaltimento. Verificare periodicamente il retro cabina, i canali di espulsione e le ventole e pulirli da eventuali depositi di overspray che possono provocare fenomeni di autocombustione.

Etichettatura sanitaria

Xn - Nocivo / **R10** - Infiammabile (vedi SDS)

Note

(*) **Resa**: le rese, che si intendono per strato, sono solo orientative; controllare sempre con congrua prova pratica.

Tutti i tempi indicati in applicazione (Pot Life, essiccazione fuori polvere, fuori tatto, ecc.) si intendono riferiti a una temperatura di circa 20°C salvo quando diversamente indicato.

Le informazioni contenute in questo prospetto sono, per quanto risulta a ns. conoscenza, esatte ed accurate e devono essere pertanto considerate attendibili. In ogni caso esse non possono implicare una garanzia da parte nostra, essendo le condizioni di utilizzo al di fuori del ns. stretto controllo.

Codice Serie 1275
Edizione 03/01/2006
Revisione 01