

## PRIMOZIN FONDO EPOX Serie 0770

### Descrizione del prodotto

**Primer anticorrosivo epossipoliamidico.**

**"Non destinato ad usi di cui alla Direttiva 2004/42/CE - Dlgs 161/06"**

### Caratteristiche

Fondo epossipoliamidico ad elevato potere aggrappante ed anticorrosivo, con buona resistenza agli aggressivi chimici, a base di fosfato di zinco attivato atossico.

### Impiego

Come mano di fondo per supporti in ferro, leghe leggere, lamiera zincata, acciaio sabbiato, ove sia richiesta una buona resistenza chimica e meccanica. Può essere impiegato come intermedio su zincante inorganico e ricoperto con cicli epossidici e poliuretanicici dopo 4 ore a condizioni ottimali di 20°C.

### Dati di fornitura

Composizione	Epossipoliamidico	
Colore	Servizio Tintometrico - Ral 9002 - Ral 7035 - *) Grigio 2870	
Viscosità	Da 6000 a 6500 mPa.s (20°C) A 4 - V 20	
Peso Specifico	Da 1,6 a 1,7	g/ml
Brillantezza	Da 10 a 20	
Residuo secco	% in peso	75
	% in volume	52
C.O.V.	g/l	419
S.O.V.	% in peso	25

### Preparazione dei supporti

Il supporto deve essere perfettamente pulito, asciutto, sgrassato ed esente da ruggine e/o calamina. Se il supporto è di natura cementizia, assicurarsi che sia esente da particelle asportabili.

In presenza di supporti particolarmente difficili, come: lamiera zincata lucida, acciaio inox, polveri termoindurenti, lamiera preverniciata, effettuare un trattamento meccanico preventivo di preparazione tipo sabbiatura blanda, carteggiatura e/o spazzolatura.

### CONDIZIONI E METODI APPLICATIVI

Si consiglia l'applicazione a spruzzo con aria o airless; applicabile anche a pennello o rullo.

#### Spruzzo

Temperatura di applicazione:

Supporto: 12° - 30°C

Ambiente: Min 12°C - Max 30°C

Umidità relativa: 60%

### Dati applicativi e raccomandazioni:

✓ **CATALIZZATORE EPOX S. 1600.**

Rapporto di miscelazione (A+B)

In peso: 100 + 25

In volume: 68 + 32

Peso Specifico catalizzato (A+B): 1.53 g/ml

Residuo secco (A+B) % in peso 66  
% in volume 46

C.O.V. (A+B):	g/l	518,5
S.O.V. (A+B):	% in peso	34
Diluizione	10% con Diluente Epossidico 981	
Viscosità di applicazione	22-24" T Ford 4	
Pot life	8 ore a 20°C	
Spessore umido	95 microns diluito	
Spessore secco	50 microns	
N. mani	1	
Essiccazione	Ad aria a 20°C	
Fuori polvere	30 minuti	
Fuori tatto	da 1 a 2 ore	
In profondità	da 24 a 36 ore	
Polimerizzazione totale	28 giorni	
Intervallo sovraverniciatura	Min 4 ore - Max 96 ore	
Resa media teorica (*)	6 mq/Kg - 9,3 mq/l	
Consumo medio teorico	164 g/mq	

✓ **CATALIZZATORE EPOX S. 0918.**

Rapporto di miscelazione (A+B)

In peso: 100 + 20  
In volume: 73 + 27

Peso Specifico catalizzato (A+B): 1.56 g/ml

Residuo secco (A+B) % in peso 69  
% in volume 49

C.O.V. (A+B):	g/l	486
S.O.V. (A+B):	% in peso	31,2

Diluizione	10% con Diluente Epossidico 981	
Viscosità di applicazione	22-24" T Ford 4	
Pot life	8 ore a 20°C	
Spessore umido	95 microns diluito	
Spessore secco	50 microns	
N. mani	1	
Essiccazione	Ad aria a 20°C	
Fuori polvere	30 minuti	
Fuori tatto	da 1 a 2 ore	
In profondità	da 24 a 36 ore	
Polimerizzazione totale	28 giorni	
Intervallo sovraverniciatura	Min 4 ore - Max 96 ore	
Resa media teorica (*)	6,3 mq/Kg - 9,7 mq/l	
Consumo medio teorico	160 g/mq	

**\*) PRIMOZIN GRIGIO N02870 - Conforme alla Direttiva Europea 2004/42/CE**  
**Cat. B/c Fondi e Primer universali. VALORE LIMITE UE g/l 540 - CONTENUTO g/l 539**

✓ **CATALIZZATORE EPOX S. 0918.**

Rapporto di miscelazione (A+B)

In peso: 100 + 25  
In volume: 68 + 32

Peso Specifico catalizzato (A+B): 1.50 g/ml

Residuo secco (A+B) % in peso 68  
% in volume 49

Codice Serie 0770  
Edizione 04/03/2008  
Revisione 02

C.O.V. (A+B): g/l 483,7  
S.O.V. (A+B): % in peso 32,3

Diluizione 10% con Diluente Epossidico 981  
Viscosità di applicazione 22-24" T Ford 4  
Pot life 8 ore a 20°C  
Spessore umido 90 microns diluito  
Spessore secco 50 microns  
N. mani 1  
Temperatura essiccazione Ad aria a 20°C  
Fuori polvere 30 minuti  
Fuori tatto da 1 a 2 ore  
In profondità da 24 a 36 ore  
Polimerizzazione totale 28 giorni  
Intervallo sovraverniciatura Min 4 ore - Max 96 ore  
Resa media teorica (\*) 6,6 mq/Kg - 10,0 mq/l  
Consumo medio teorico 151 g/mq

## **Apparecchiature di Applicazione**

Apparecchiature convenzionali di spruzzo:  
Pistola a tazza, Airless, Airmix, Misto aria, Sottopressione

## **Riferimento a cicli applicativi**

Contattare il ns. servizio di assistenza tecnica.

## **Stabilità a magazzino**

1 anno in cont. originali sigillati a +5°/+30°C

## **Confezioni disponibili**

20 Kg netti - 4 Kg netti

## **Avvertenze e raccomandazioni**

Usare il prodotto a temperature non inferiori ai 12° - 15°C; è importante che il prodotto e la superficie da trattare siano entro questi limiti minimi di temperatura.  
Il prodotto, se esposto alle intemperie, tende a sfarinare senza per questo perdere le sue caratteristiche essenziali.  
Se il supporto da rivestire è di natura diversa da quelli previsti in scheda, prima di effettuare il lavoro consultare il ns. Ufficio Tecnico.

## **Etichettatura sanitaria**

**Xn** - Nocivo / **N** - Pericoloso per l'ambiente / **F** - Facilmente infiammabile (vedi SDS)

## **Note**

(\*) **Resa**: le rese, che si intendono per strato, sono solo orientative; controllare sempre con congrua prova pratica.  
Tutti i tempi indicati in applicazione (Pot Life, essiccazione fuori polvere, fuori tatto, ecc.) si intendono riferiti a una temperatura di circa 20°C salvo quando diversamente indicato.

"Ai sensi del Dlgs n° 161/06 i valori COV espressi sulle confezioni si riferiscono alle diluizioni e ai diluenti specificati e ai prodotti tinteggiati secondo le formulazioni indicate da Franchi&Kim SpA"

Le informazioni contenute in questo prospetto sono, per quanto risulta a ns. conoscenza, esatte ed accurate e devono essere pertanto considerate attendibili. In ogni caso esse non possono implicare una garanzia da parte nostra, essendo le condizioni di utilizzo al di fuori del ns. stretto controllo.

Codice Serie 0770  
Edizione 04/03/2008  
Revisione 02