

SINTOCAR Serie 0337

Descrizione del prodotto

Smalto RE semilucido industriale.

Classificazione secondo Direttiva 2004/42/CE - Dlgs 161/06: Cat. i-BS) Pitture monocomponenti ad alte prestazioni. VALORE LIMITE UE 500 g/l (2010) - CONTENUTO g/l 461

Impiego

Come mano di finitura per manufatti industriali e carpenteria in ferro in genere. Il prodotto se esposto alle intemperie tende ad opacizzare in tempi abbastanza brevi.

Il grado di resistenza all'esterno è anche in funzione del colore applicato.

Dati di fornitura

Composizione	Alchidico
Colore	Servizio Tintometrico
Viscosità	Da 1500 a 2200 mPa.s (20°C) A 3 - V 20
Peso Specifico	Da 1,3 a 1,53 g/ml
Brillantezza	Da 55 a 70
Residuo secco	% in peso 78 % in volume 63
C.O.V.	g/l 317
S.O.V.	% in peso 21,3

Preparazione dei supporti

Ferro: pulito, asciutto e sgrassato, esente da ruggine e/o calamina. E' consigliabile una prima mano di antiruggine idonea.

CONDIZIONI E METODI APPLICATIVI

Si consiglia l'applicazione a spruzzo (con aria o airless).

Spruzzo

Temperatura di applicazione:

Supporto: 5° - 35°C

Ambiente: Min 5°C - Max 35°C

Dati applicativi e raccomandazioni:

Diluizione	10-15% con Diluente Sintetico 955 o Nitro 970
Viscosità di applicazione	20-22" T Ford 4
Spessore umido	70 microns diluito
Spessore secco	50 microns
N. mani	1
Temperatura essiccazione	Ad aria a 20°C
Umidità relativa	60%
Fuori polvere	da 40 a 60 minuti
Fuori tatto	da 3 a 4 ore
In profondità	da 24 a 36 ore
Polimerizzazione totale	7 giorni
Intervallo sovraverniciatura	Min 2 ore - Max 6 ore
Resistenza alla temperatura	80 °C
Resa media teorica (*)	8,5 mq/Kg - 12,6 mq/l
Consumo medio teorico	120 g/mq

Apparecchiature di Applicazione

Apparecchiatura convenzionale di spruzzo:
Pistola a tazza, Airless, Airmix, Misto aria, Sottopressione

Riferimento a cicli applicativi

Contattare il ns. servizio di assistenza tecnica.

Stabilità a magazzino

1 anno in cont. originali sigillati a +5/+35°C

Confezioni disponibili

26 Kg lordi - 5 Kg netti

Avvertenze e raccomandazioni

Il prodotto, una volta essiccato, non è sovraverniciabile con sè stesso.

Essendo il prodotto a base di olii essiccativi, i residui dello stesso, gli attrezzi, la polvere e i depositi di overspray, filtri esausti, carta e panni imbevuti di prodotto, possono causare fenomeni di autocombustione; è necessario quindi bagnarli con acqua e stocarli in contenitori stagni prima dello smaltimento. Verificare periodicamente il retro cabina, i canali di espulsione e le ventole e pulirli da eventuali depositi di overspray che possono provocare fenomeni di autocombustione.

Etichettatura sanitaria

Xn - Nocivo / **R10** - Infiammabile (vedi SDS)

Note

(*) **Resa**: le rese, che si intendono per strato, sono solo orientative; controllare sempre con congrua prova pratica.

L'utilizzo di diluenti e/o catalizzatori diversi da quelli indicati o non approvati da Franchi & Kim possono compromettere le caratteristiche applicative, le prestazioni e la polimerizzazione finale del prodotto.

Tutti i tempi indicati in applicazione (Pot Life, essiccazione fuori polvere, fuori tatto, ecc.) si intendono riferiti a una temperatura di circa 20°C salvo quando diversamente indicato.

Le informazioni contenute in questo prospetto sono, per quanto risulta a ns. conoscenza, esatte ed accurate e devono essere pertanto considerate attendibili. In ogni caso esse non possono implicare una garanzia da parte nostra, essendo le condizioni di utilizzo al di fuori del ns. stretto controllo; non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità di verificare l'idoneità dei prodotti per l'uso specifico che si prefigge.

Codice Serie 0337
Edizione 28/11/2011
Revisione 01