

## SMALTO RE LUCIDO Serie 0336

### Descrizione del prodotto

Smalto sintetico RE lucido indicato per fusti.

"Non destinato ad usi di cui alla Direttiva 2004/42/CE - Dgls 161/06"

### Impiego

Come mano di finitura lucida per fusti metallici.

### Dati di fornitura

Composizione	Alchidico
Colore	Servizio Tintometrico
Viscosità	Da 1800 a 2800 mPa.s (20°C) A 3 - V 20
Peso Specifico	Da 1,1 a 1,3 g/ml
Brillantezza	Da 80 a 95 - 60°
Residuo secco	% in peso 70 % in volume 53
C.O.V.	g/l 406
S.O.V.	% in peso 30,5

### Preparazione dei supporti

Ferro: pulito, asciutto e sgrassato, esente da ruggine e/o calamina. E` consigliabile una prima mano di fondo o antiruggine idonei.

### CONDIZIONI E METODI APPLICATIVI

Si consiglia l'applicazione a spruzzo (con aria o airless).

#### Spruzzo

Temperatura di applicazione:

Supporto: 5° - 35°C

Ambiente: Min 5°C - Max 35°C

### Dati applicativi e raccomandazioni:

Diluizione	10-15% con Diluente Sintetico 955 o Nitro 970
Viscosità di applicazione	20-22" T Ford 4
Spessore umido	80 microns diluito
Spessore secco	50 microns
N. mani	1
Temperatura essiccazione	Ad aria a 20°C
Umidità relativa	60%
Fuori polvere	da 15 a 20 minuti
Fuori tatto	da 1 a 2 ore
In profondità	da 24 a 36 ore
Polimerizzazione totale	7 giorni
Intervallo sovraverniciatura	Min 2 ore - Max 6 ore
Resistenza alla temperatura	80 °C
Resa media teorica (*)	8 mq/Kg - 10,6 mq/l
Consumo medio teorico	126 g/mq

## **Apparecchiature di Applicazione**

Apparecchiature convenzionali di spruzzo:  
Pistola a tazza, Airless, Airmix, Misto aria, Sottopressione

## **Riferimento a cicli applicativi**

Contattare il ns. servizio di assistenza tecnica.

## **Stabilità a magazzino**

1 anno in cont. originali sigillati a +5/+35°C

## **Confezioni disponibili**

23 Kg lordi

## **Avvertenze e raccomandazioni**

Il prodotto, una volta essiccato, non è sovraverniciabile con sè stesso.

Essendo il prodotto a base di olii essiccativi, i residui dello stesso, gli attrezzi, la polvere e i depositi di overspray, filtri esausti, carta e panni imbevuti di prodotto, possono causare fenomeni di autocombustione; è necessario quindi bagnarli con acqua e stocarli in contenitori stagni prima dello smaltimento. Verificare periodicamente il retro cabina, i canali di espulsione e le ventole e pulirli da eventuali depositi di overspray che possono provocare fenomeni di autocombustione.

## **Etichettatura sanitaria**

**Xn** - Nocivo / **R10** - Infiammabile (vedi SDS)

## **Note**

(\*) **Resa**: le rese, che si intendono per strato, sono solo orientative; controllare sempre con congrua prova pratica.

**L'utilizzo di diluenti e/o catalizzatori diversi da quelli indicati o non approvati da Franchi & Kim possono compromettere le caratteristiche applicative, le prestazioni e la polimerizzazione finale del prodotto.**

Tutti i tempi indicati in applicazione (Pot Life, essiccazione fuori polvere, fuori tatto, ecc.) si intendono riferiti a una temperatura di circa 20°C salvo quando diversamente indicato.

Le informazioni contenute in questo prospetto sono, per quanto risulta a ns. conoscenza, esatte ed accurate e devono essere pertanto considerate attendibili. In ogni caso esse non possono implicare una garanzia da parte nostra, essendo le condizioni di utilizzo al di fuori del ns. stretto controllo; non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità di verificare l'idoneità dei prodotti per l'uso specifico che si prefigge.

Codice Serie      0336  
Edizione          28/11/2011  
Revisione          01