

## SMALTO AUTOTELAI MANO UNICA Serie 0332

### Descrizione del prodotto

Fondo finitura RE semilucido "antiolio" per autotelai, sovraspruzzabile con se stesso, con cicli nitro e poliuretanic.

Classificazione secondo Direttiva 2004/42/CE - Dlgs 161/06: Cat. i-BS) Pitture monocomponenti ad alte prestazioni. VALORE LIMITE UE 500 g/l (2010) - CONTENUTO g/l 495

### Caratteristiche

Smalto a rapida essiccazione dotato di buone caratteristiche di tenuta ad olii industriali e riverniciabile con se stesso, con prodotti nitro e poliuretanic.

### Impiego

Come mano di fondo finitura nella verniciatura di autotelai.

### Dati di fornitura

|                |  |
|----------------|--|
| Composizione   | Alchidico modificato                   |
| Colore         | Nero - Servizio Tintometrico           |
| Viscosità      | Da 1000 a 1500 mPa.s (20°C) A 4 - V 20 |
| Peso Specifico | Da 1,25 a 1,4 g/ml                     |
| Brillantezza   | Da 30 a 40                             |
| Resistività    | Da 50 a 70 M-ohm.cm                    |
| Residuo secco  | % in peso 69<br>% in volume 52         |
| C.O.V.         | g/l 410                                |
| S.O.V.         | % in peso 31                           |

### Preparazione dei supporti

Ferro: pulito, asciutto e sgrassato, esente da ruggine e/o calamina. Per migliorare le caratteristiche anticorrosive si consiglia l'applicazione di un'antiruggine idonea.

### CONDIZIONI E METODI APPLICATIVI

Si consiglia l'applicazione a spruzzo (con aria o airless).

#### Spruzzo

Temperatura di applicazione:

Supporto: 5° - 35°C

Ambiente: Min 5°C - Max 35°C

### Dati applicativi e raccomandazioni:

|                           |  |
|---------------------------|--|
| Diluizione                | 10% con ns. Diluente Sintetico 955 o Nitro 970 |
| Viscosità di applicazione | 20-22" T Ford 4                                |
| Spessore umido            | 85 microns diluito                             |
| Spessore secco            | 50 microns                                     |
| N. mani                   | 1  |
| Temperatura essiccazione  | Ad aria a 20°C                                 |
| Umidità relativa          | 60%  |
| Fuori polvere             | da 15 a 20 minuti                              |
| Fuori tatto               | da 1 a 3 ore                                   |

|                              |                     |
|------------------------------|---------------------|
| In profondità                | da 24 a 36 ore      |
| Polimerizzazione totale      | 7 giorni            |
| Intervallo sovraverniciatura | Min 2 ore           |
| Resistenza alla temperatura  | 80 °C               |
| Resa media teorica (*)       | 8 mq/Kg - 10,5 mq/l |
| Consumo medio teorico        | 126 g/mq            |

## **Apparecchiature di Applicazione**

Apparecchiatura convenzionale di spruzzo:  
Pistola a tazza, Airless, Airmix, Misto aria, Sottopressione

## **Riferimento a cicli applicativi**

Contattare il ns. servizio di assistenza tecnica.

## **Stabilità a magazzino**

1 anno in cont. originali sigillati a +5/+35°C

## **Confezioni disponibili**

24 Kg lordi

## **Avvertenze e raccomandazioni**

Essendo il prodotto a base di olii essiccativi, i residui dello stesso, gli attrezzi, la polvere e i depositi di overspray, filtri esausti, carta e panni imbevuti di prodotto, possono causare fenomeni di autocombustione; è necessario quindi bagnarli con acqua e stocarli in contenitori stagni prima dello smaltimento. Verificare periodicamente il retro cabina, i canali di espulsione e le ventole e pulirli da eventuali depositi di overspray che possono provocare fenomeni di autocombustione.

## **Etichettatura sanitaria**

**Xn** - Nocivo / **R10** - Infiammabile (vedi SDS)

## **Note**

(\*) **Resa**: le rese, che si intendono per strato, sono solo orientative; controllare sempre con congrua prova pratica.

**L'utilizzo di diluenti e/o catalizzatori diversi da quelli indicati o non approvati da Franchi & Kim possono compromettere le caratteristiche applicative, le prestazioni e la polimerizzazione finale del prodotto.**

Tutti i tempi indicati in applicazione (Pot Life, essiccazione fuori polvere, fuori tatto, ecc.) si intendono riferiti a una temperatura di circa 20°C salvo quando diversamente indicato.

Le informazioni contenute in questo prospetto sono, per quanto risulta a ns. conoscenza, esatte ed accurate e devono essere pertanto considerate attendibili. In ogni caso esse non possono implicare una garanzia da parte nostra, essendo le condizioni di utilizzo al di fuori del ns. stretto controllo; non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità di verificare l'idoneità dei prodotti per l'uso specifico che si prefigge.

Codice Serie 0332  
Edizione 28/11/2011  
Revisione 01