

FAST DRY Serie 0320

Descrizione del prodotto

Smalto sintetico RE lucido.

"Non destinato ad usi di cui alla Direttiva 2004/42/CE - Dlgs 161/06"

Caratteristiche

Smalto sintetico lucido con buon potere di riempimento e di tenuta agli agenti atmosferici.

Impiego

Come mano di finitura lucida per macchinari industriali, macchine agricole, movimento terra, ove sia richiesta rapidità di essiccazione ed alta brillantezza.

Dati di fornitura

I dati di fornitura, se non diversamente specificato, sono riferiti al bianco.

Composizione	Alchidico modificato
Colore	Vedi Listino - Servizio Tintometrico
Viscosità	Da 1000 a 1500 mPa.s (20°C) A 3 - V 20
Peso Specifico	Da 1 a 1,2 g/ml
Brillantezza	Da 85 a 95
Residuo secco	% in peso 50 % in volume 40
C.O.V.	g/l 525
S.O.V.	% in peso 49,7

Preparazione dei supporti

Ferro: pulito, asciutto e sgrassato, esente da ruggine e/o calamina. Preverniciare con uno strato di antiruggine idonea.

Supporti metallici non ferrosi devono essere preverniciati con idoneo aggrappante.

CONDIZIONI E METODI APPLICATIVI

Si consiglia l'applicazione a spruzzo (con aria o airless).

Spruzzo

Temperatura di applicazione:

Supporto: 5° - 35°C

Ambiente: Min 5°C - Max 35°C

Dati applicativi e raccomandazioni:

Diluizione	10-15% con Diluente Sintetico 955 o Nitro 970
Viscosità di applicazione	20-22" T Ford 4
Spessore umido	105 microns diluito
Spessore secco	50 microns
N. mani	1
Temperatura essiccazione	Ad aria a 20°C
Umidità relativa	60%
Fuori polvere	da 30 a 40 minuti
Fuori tatto	da 2 a 3 ore
In profondità	da 24 a 36 ore
Polimerizzazione totale	7 giorni

Intervallo sovraverniciatura	Min 4 ore - Max 8 ore
Resistenza alla temperatura	80 °C
Resa media teorica (*)	7,4 mq/Kg - 8,4 mq/l
Consumo medio teorico	136 g/mq

Apparecchiature di Applicazione

Apparecchiature convenzionali di spruzzo:
Pistola a tazza, Airless, Airmix, Misto aria, Sottopressione

Riferimento a cicli applicativi

Contattare il ns. servizio di assistenza tecnica.

Stabilità a magazzino

1 anno in cont. originali sigillati a +5/+35°C

Confezioni disponibili

20 Kg lordi - 4 lt - 4 Kg netti - 1 Kg netto

Avvertenze e raccomandazioni

Il prodotto, una volta essiccato, non è sovraverniciabile con sè stesso.

Essendo il prodotto a base di olii essiccativi, i residui dello stesso, gli attrezzi, la polvere e i depositi di overspray, filtri esausti, carta e panni imbevuti di prodotto, possono causare fenomeni di autocombustione; è necessario quindi bagnarli con acqua e stocarli in contenitori stagni prima dello smaltimento. Verificare periodicamente il retro cabina, i canali di espulsione e le ventole e pulirli da eventuali depositi di overspray che possono provocare fenomeni di autocombustione.

Etichettatura sanitaria

Xn - Nocivo / **R10** - Infiammabile (vedi SDS)

Note

(*) **Resa**: le rese, che si intendono per strato, sono solo orientative; controllare sempre con congrua prova pratica.

I dati riportati nella presente Scheda Tecnica sono stati ottenuti utilizzando unicamente materiali di produzione Franchi&Kim (prodotti vernicianti, catalizzatori, diluenti) applicati in conformità alle specifiche descritte. L'utilizzo improprio di diluenti e/o catalizzatori, diversi da quelli indicati e non prodotti da Franchi&Kim, può quindi compromettere le caratteristiche applicative, le prestazioni e la polimerizzazione finale del prodotto.

Tutti i tempi indicati in applicazione (Pot Life, essiccazione fuori polvere, fuori tatto, ecc.) si intendono riferiti a una temperatura di circa 20°C salvo quando diversamente indicato.

Le informazioni contenute in questo prospetto sono, per quanto risulta a ns. conoscenza, esatte ed accurate e devono essere pertanto considerate attendibili. In ogni caso esse non possono implicare una garanzia da parte nostra, essendo le condizioni di utilizzo al di fuori del ns. stretto controllo; non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità di verificare l'idoneità dei prodotti per l'uso specifico che si prefigge. La presente Scheda Tecnica sostituisce tutte le precedenti.

Codice Serie 0320
Edizione 05/12/2011
Revisione 01